

SOLICITA UNA ASESORÍA AHORA CON
LOS ESPECIALISTAS EN CONTROL DE FLUIDOS.

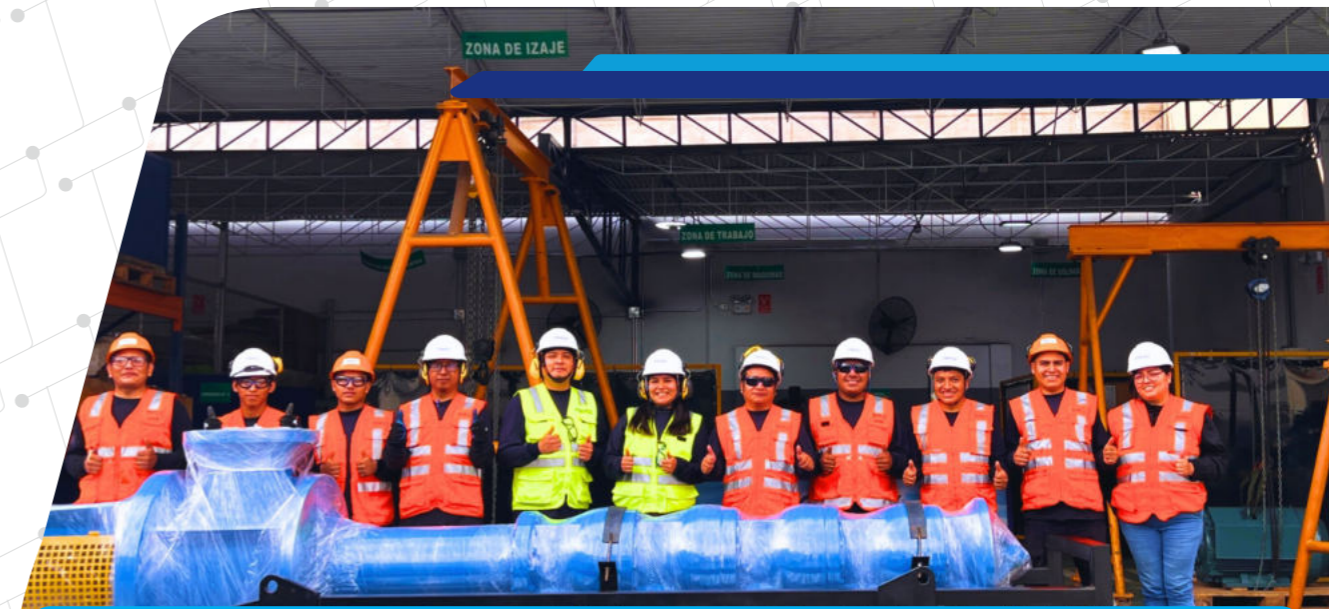


Razón social: TECNIFLOW S.A.C.
RUC: 20154639293

www.tecniflow.com
info@tecniflow.com.pe

+51 956 424 150
01 346 2102

Tecniflow



ESPECIALISTAS EN CONTROL DE FUIDOS, BRINDAMOS
SOLUCIONES DE BOMBEO PARA LOS SECTORES DE MINERÍA,
INDUSTRIA, SANEAMIENTO, PETRÓLEO, GAS Y ENERGÍA.



PRODUCTOS



Sistemas de bombeo



Medidores de flujo y nivel



Intercambiadores de Calor



Mangueras y Tuberías

SERVICIOS

Operación

- ▶ Monitoreo
- ▶ Instalación
- ▶ Puesta en marcha
- ▶ Comisionamiento

- ▶ Capacitación
- ▶ Servicio Post - Venta

Mantenimiento

- ▶ Montaje
- ▶ Reparación



SOLICITA UNA
ASESORÍA GRATUITA

www.tecniflow.com

EQUIPOS DE BOMBEO MARCAS LÍDERES DE CLASE MUNDIAL



BOMBAS CENTRÍFUGAS DE ALTA PRESIÓN ALTAMENTE CONFIABLES API/ANSI



APLICACIONES

Procesos Petroquímicos
Gas
Energía
Agua

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

Metálicas de acuerdo a normativa API-610, 614, 617 y 685.

CAPACIDADES

Caudal: De 4 a 2 000 m³/h, cabeza dinámica hasta 1 200 m
Temperaturas: Hasta 360°C

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Sundyne es un fabricante de bombas API, bombas de alta velocidad, bombas no metálicas y acoplamientos magnéticos sin sellos mecánicos. Las bombas centrífugas metálicas Sundyne son reconocidas por su alta presión de succión y manejan temperaturas altas de los fluidos.



BOMBAS MULTISAFE DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO DOBLE DIAFRAGMA TIPO MANGUERA



APLICACIONES

Bombeo de Relaves, lodos y pulpas de alta concentración
Manejo de operaciones a alta presión y largas distancias

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

Diafragmas en caucho natural inerte. No contacto de los fluidos agresivos con las partes metálicas de la bomba.

CAPACIDADES

Flujo: Desde 1 m³/h hasta 1 000 m³/h
Presión: Hasta 600 bar
Potencia: Hasta de 5 000 kW

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Diseño modular y flujo transportado linealmente, reduciendo las pérdidas y dando mejor performance. Sistemas de válvulas de sellado tipo cassette, mejora los tiempos de mantenimiento y rotación de repuestos. Herméticamente sellada para el manejo de altas presiones, diafragma tipo manguera doble, sistemas de control *Multisafe* y monitoreado constantemente.



BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE DIAFRAGMA



APLICACIONES

Procesos Farmacéuticos y Sanitarios
Procesos en Cerámica
Industria Química
Construcción
Energía
Minería,
Petróleo y Gas

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

Hierro dúctil, acero inoxidable 316, 316 L, aluminio, polipropileno, PVDF y elastómeros (buna, wil-flex, pte, viton, epdm, neopreno, geolast, poliuretano y saniflex).

CAPACIDADES

Flujo: Desde 2 gpm a 277 gpm, cabeza dinámica desde 0 a 120 psi.
Temperaturas: De -50 hasta 177°C

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Bomba neumática de doble diafragma. Sistema distribución de aire *PRO-FLD SHIFT* (ahorro hasta 60 % de consumo de aire frente a las bombas neumáticas de la competencia). Diafragmas de fácil instalación (*EZ-INSTALL*), carrera completa (*Full stroke*). Tecnología *FIT* (Mayores caudales de bombeo). Menor cantidad de partes, facilidad de mantenimiento.



BOMBAS DE PISTÓN DE ALTA PRESIÓN



APLICACIONES

Industria
Agricultura y Procesamiento de Alimentos
Minería
Petróleo y Gas

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

Bronce
Acero Inoxidable 304, 316
Acero Inoxidable Duplex
Aleación de Níquel Aluminio Bronce

CAPACIDADES

Caudal: De 0.13 hasta 240 gpm
Presión: De 100 hasta 10 000 psi
Temperatura: Desde -23°C hasta 115 °C
Rango de velocidad: Desde 100 a 3 450 rpm

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Bombas de alta presión de desplazamiento positivo diseñado y construido con los más altos estándares de calidad para una vida útil prolongada, de bajo costo y un rendimiento confiable, haciendo de CAT PUMPS los líderes en este tipo de bombas y sistemas de alta presión. Accesorios disponibles: válvulas reguladoras y de alivio, amortiguador de pulsaciones, pistolas, boquillas para lavado, manómetros y filtros de succión.



BOMBAS VERTICALES TIPO TURBINA (VTP, VC)



APLICACIONES

ESPECIFICACIONES

Recuperación agua de relaves
Mine Dewatering: Subterráneo y Tajo abierto

MATERIAL

Bronce y hierro fundido
Aceros inoxidables (316, 317, etc.)
Duplex y super duplex
Aleación de hierro fundido/ hierro dúctil
Super austeníticos
Materiales especiales: Hastelloy y titanio, acero inoxidable, aleaciones especiales y aleaciones resistentes al desgaste (a la abrasión y la corrosión).

CAPACIDADES

Caudal: Hasta 25 000 m³/h
Altura: Hasta 700 m
Potencia: Hasta 2 500 kW

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Diseñadas para operar en pozos profundos, cisternas, pozas o encapsuladas en barriles (CAN). Este tipo de bombas permiten manejar caudales y presión de descarga elevadas. Impulsores balanceados axialmente, cuyo diseño permite bajos NPSHr. Sistema de sellado. Caja de rodamientos independientes para contrarrestar el empuje axial.

Waukesha Cherry-Burrell

APV

APLICACIONES

Alimentos y bebidas
Lácteos
Farmacéutica / Cosmética
Químico / Industrial

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

Cuerpo de Acero inoxidable 316 L
Impulsores de Acero inoxidable 316 L
Rotores de Acero inoxidable 316L y en aleación «88»
Acabados superficiales Ra < 0.8 µm en partes en contacto con producto y en Ra < 0.5 µm y electro pulido en partes en contacto con producto (farmacéutica)

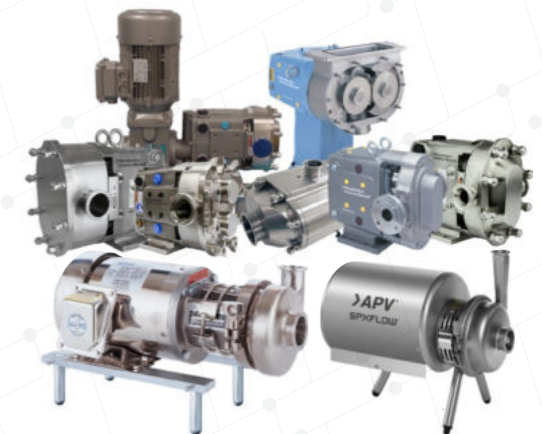
CAPACIDADES

Caudal: Hasta 900gpm, y 1 220 gpm (para bombas de doble tornillo)
Presión: Hasta 34.5 bar, y 60bar (para modelos de alta presión)

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Bombas sanitarias centrífugas y de desplazamiento positivo. Cumple con las normas sanitarias 3-A, EHEDG y CE. Diseñada para fácil limpieza, desmontaje y esterilización in situ (CIP/COP/SIP). Opciones de conexiones S- Clamp, I-Clamp, SMS, NPT, conexiones con puertos asépticos, puertos de entrada de brida rectangular, en caso de bombas DP.

BOMBAS SANITARIAS: CENTRÍFUGAS, LOBULARES, DE PISTÓN CIRCUNFERENCIAL Y DOBLE TORNILLO





BOMBAS DE CAVIDAD PROGRESIVA

APLICACIONES

Industria Ambiental
Industria de Alimentos y Bebidas
Petróleo y gas
Industria Petroquímica
Pulpa del papel
Industria química y bioquímica
Minería

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

Carcasa de hierro fundido
Acero inoxidable 316, 316 L
Acero herramienta
Acero al carbono
Hastelloy C
Elastómeros (EPDM, FKM, HNBR, NBR)

CAPACIDADES

Flujo: Hasta 1022 m³/h
Presión: Hasta 275 bar
Temperatura: Desde -30°C hasta 176°C
Viscosidad: Hasta 1 000 000 Cp

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Mono y Moyno es una firma líder mundial en la fabricación de bombas de cavidad progresiva y piezas afines. La firma ofrece una amplia gama de productos adecuados para el bombeo de líquidos dentro de los sectores del tratamiento de aguas residuales, producción de químicos, alimentos, bebidas, papel, minería, elaboración de minerales, industria naval, agrícola, extracción de petróleo y gas.



BOMBAS DE PISTÓN DE ALTA PRESIÓN

APLICACIONES

Tubería de crudo
Perforación horizontal
Pruebas hidrostáticas
Alimentación de calderas
Ósmosis inversa
Prensa hidráulicas
Tubería de Lodo

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

Hierro dúctil
Aluminio
Aleaciones de Níquel y bronce
Acero Inoxidable y Duplex

CAPACIDADES

Caudal: Hasta 254 m³/h
Presión: Hasta 10 000 psi
Temperatura: Desde -23°C hasta 115°C
Rango de velocidad: Desde 50 a 500 rpm

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Nuestras bombas alternativas de servicio continuo e intermitente fabricadas funcionan en aplicaciones de baja a alta presión y ofrecen un tiempo de funcionamiento continuo de 24/7, reduciendo el tiempo de inactividad y generando ahorro en costos operativos generales. Nuestras bombas trabajan con una variedad de fluidos y ofrecen una gran capacidad metalúrgica. Ofrecemos una gama de modelos, desde ligeros con un tamaño más reducido hasta modelos robustos y construidos para soportar entornos más exigentes y aplicaciones complejas.



BOMBAS SUMERGIBLES PARA LODOS, DRENAJE Y AGUAS RESIDUALES

APLICACIONES

Industria General
Minería, metales y agregados
Petróleo y gas
Aguas residuales y aguas municipales
Desagüe de construcción

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

Fierro fundido/dúctil
Acero inoxidable 316
Hierro cromado 28 % (600 Brinell, 57 Rockwell C)

CAPACIDADES

Caudal: Hasta 599 m³/h
Presión: Hasta 12 bar

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Las bombas sumergibles BJM PUMPS y STANCOR de INDUSTRIAL FLOW SOLUTIONS son compactas, robustas, a prueba de explosión, a prueba de altas temperaturas (max. 93 C), anti abrasivas equipadas c/s agitador. Su diseño ofrece un alto rendimiento, confiable y larga vida útil. Materiales en contacto con el fluido resistentes para la abrasión. Sellos mecánicos diseñados para trabajo pesado (SIC). Rodamientos de bolas de alta resistencia. Velocidades de trabajo variables según aplicación (1 750 a 3 500 rpm). Aislamiento de motores clase F y H. Sistema de detención de roturas de sello - seal minder.



BOMBAS CENTRÍFUGAS PARA FLUIDOS ABRASIVOS Y CORROSIVOS

APLICACIONES

Industria Metalúrgica
Industria Química
Sector Ambiental
Procesamiento de Minerales
Otras Aplicaciones (Fluidos agresivos, abrasivos o corrosivos)

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

Polipropileno (PP)
Polietileno ultra-molecular (PE-UHMW)
Flúor polivinilideno (PVDF)
Perfluoroalcoxido (PFA)

CAPACIDADES

Caudal: Hasta 3 000 m³/h
Altura: Hasta 100m
Temperatura: De -20°C a 180°C

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Bombas no metálicas (Centrífugas, Cantilever y Centrífugas de Acople Magnético, Centrífugas Monoblock), para productos químicos de acoplamiento magnético o sello mecánico. Diseño extremadamente robusto, con gruesos espesores de pared, combinado con una excelente eficiencia energética y un buen comportamiento en la aspiración. Garantiza la máxima fiabilidad de funcionamiento en condiciones de servicio agresivo, líquido corrosivo y/o abrasivo. Solución idónea para aplicaciones especialmente exigentes y condiciones de bombeo que exceden a lo convencional.



BOMBAS CENTRÍFUGAS DE PROCESO METÁLICAS Y FORRADAS PARA MANEJO DE PULPA MINERAL

APLICACIONES

Minería
Alimentación de ciclones
Descarga de lechada
Relaves
Manejo de pulpas agresivas

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

Aceros blancos
Aleaciones endurecidas (alto cromo), CD4MCU, recubrimiento interno con elastómeros

CAPACIDADES

Caudal: Hasta 4 088 m³/h
Cabeza dinámica: Hasta 243 m

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Bombas metálicas y forradas, para manejo de pulpas con capacidad de enseriado para alcanzar mayores presiones. Su amplia gama de productos incluye: bombas de manejo de sólidos, bombas autocebantes, bombas de agua clara, entre otras. Pensadas para un rendimiento inigualable y diseño robusto, para lograr niveles máximos de eficiencia que redundan en ahorro energético.



SOLUCIONES

Bombas centrífugas Bombas y motores sumergibles

APLICACIONES

Minería y Siderúrgica
Ingenios / Papeleras
Procesos industriales

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

Aleación de hierro fundido/dúctil
Materiales especiales: Acero inoxidable, aleaciones especiales y aleaciones resistentes al desgaste (a la brasión y la corrosión)

CAPACIDADES

Caudal: Hasta 5 000 m³/hr
Presión: Hasta 350 m

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Bajo la ISO 2858. Cuentan con una amplia gama de productos, tales como: multi-etápicas, monoblock, de carcasa partida, bi-parti-da, se tiene la capacidad de cubrir diversos sectores. Poseen fundición, mecanizado, y laboratorios para test de performance propios.



Bombas Peristálticas

APLICACIONES

Minería
Procesos industriales

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

Mangueras: Construcción especialmente diseñada para reducir la fatiga y aumentar la vida útil. Disponibles en: Goma Natural (NR), goma Buna Nitrilo (NBR), NBRF de grado alimentario, EPDM, Hypalon® (CSM)
Bridas: Fabricadas en acero inoxidable, polipropileno o PVDF.

CAPACIDADES

Caudal: Hasta 90 m³/h

Presión: Hasta 16 bar

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Las bombas **Verderflex** están diseñadas para reducir los tiempos de parada, minimizar los costos de mantenimiento y ofrecer una operación sencilla, ya que no requieren sellos ni válvulas. Son confiables incluso en condiciones de bombeo complejas, ya que la manguera es la única parte que entra en contacto con el fluido. Las mangueras **Verderflex** están especialmente diseñadas para reducir la fatiga y prolongar la vida útil.





ANDRITZ

Aplicaciones

- Saneamiento: suministro de agua, tratamiento de aguas residuales, riego y desalinización.
- Industria: producción de pulpa y papel, industria azucarera.
- Generación de energía
- Minería

Especificaciones

Materiales disponibles:

- Hierro fundido
- Acero inoxidable
- Aceros inoxidables dúplex y súper dúplex

Capacidades:

- Caudal: hasta 40 000 m³/h
- Presión: hasta 100 bar

Bombas ANDRITZ - Rendimiento basado en experiencia, competencia y calidad

Con muchos años de experiencia y un conocimiento técnico integral, ANDRITZ establece altos estándares de rendimiento en sus bombas, garantizando eficiencia y confiabilidad en cada aplicación.



Tipos de bombas disponibles:

- Bombas horizontales de succión frontal para pulpa de papel
- Bombas centrifugas para agua
- Bombas multietapa de alta presión
- Bombas de carcasa partida
- Bombas sumergibles de flujo mixto
- Bombas con motor sumergible.



APLICACIONES

Aire en ductos, entradas y salidas de ventilador, aire del exterior
Presurización de espacios, calidad de aire interior

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

Ductos de planchas galvanizadas, sondas de aluminio anodizado, acero inoxidable 316

CAPACIDADES

Ductos circulares, rectangulares configurados para cada aplicación

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Soluciones por tecnología de Dispersión Térmica y Presión diferencial. Precisiones de ±2% con certificación AMCA. Cumplimiento de norma ASHRAE 62-189.1. Transmisores y monitores VELTRON II, VELTRON DPT 2500-plus. Monitor de presurización ambiental SENTRY.

MEDIDORES DE DISPERSIÓN DE MASA TÉRMICA, AIRE DE PRESIÓN DIFERENCIAL



**EQUIPOS DE INSTRUMENTACIÓN Y VÁLVULAS
MARCAS LÍDERES DE CLASE MUNDIAL**



**MEDIDORES ULTRASÓNICOS
TIPO RADAR DE NIVEL Y CAUDAL**

APLICACIONES

- Agua potable, agua de río, agua de enfriamiento, aguas negras
- Pulpa, lodos
- Productos químicos, aceites, combustibles
- Productos alimenticio
- Mediciones de flujo y nivel en tuberías, canales, vertederos y tanques de almacenamiento.

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

- Caja de encerramiento de policarbonato
- Sujetadores de sensor de acero inoxidable
- Cables enchaquetados sumergibles

CAPACIDADES

- Para fluidos limpios en tuberías llenas 2" a 48"
- Para fluidos con partículas en tuberías llenas 1/2" a 180" y en canales circulares hasta 1.8m

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Instrumentos industriales de monitoreo de flujo y nivel ultrasónicos, incluidos transmisores de nivel, medidores de flujo **clamp-on** tipo **doppler** y tiempo de tránsito, así como medidores de flujo de canal abierto área de velocidad, medidores de arena y nivel de logos. Disponibles en versión portátil y estacionario. Se instalan externamente por lo que no requiere corte de tuberías. Relés de control, salidas analogías de 4 a 20mA, protocolo de comunicación **Modbus**® RTU via RS-485 o **HART** , Descarga de almacenamiento de datos (**Data logger**).



VÁLVULAS SANITARIAS

APLICACIONES

- Alimentos y bebidas
- Productos lácteos
- Cuidado Personal
- Procesamiento Farmacéutico
- Procesamiento Químico

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

- Acero inoxidable 316L
- Asientos: EPDM, FPM, HNBR, PTFE

CAPACIDADES

Tamaño: Desde 0.5" hasta 6"

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Válvulas de diseño sanitario del tipo Mariposa, Bola, Presión Constante; Válvulas de Asiento Simple, Válvulas Antimezcla (**mixproof**), Válvulas de Regulación, Válvulas de Alivio, Válvulas check. Tipos de conexiones: soldables **clamp**, SMS, DIN, Brida Higiénica. Opciones de Actuadores y unidades de control. Estándares 3-A.



**MEDIDORES ELECTROMAGNÉTICOS
DE CAUDAL, VAPOR, FLUJO, Y ENERGÍA
TÉRMICA**

APLICACIONES

- Agua de refrigeración, agua de calefacción, de condensador, caliente y doméstica
- Líquidos de proceso
- Vapor, gas y aire comprimido

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

Componentes de acero inoxidable 316, bridas de acero al carbono o acero inoxidable, encerramiento de la electrónica NEMA 4X.

CAPACIDADES

Medidores en línea desde 1/4" hasta 48", medidores de inserción desde 1 1/4" hasta 72".

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Medidores electromagnéticos, ultrasónicos, de turbina, ultrasónico, de vórtice, medidores de masa térmica. Diseñados para las aplicaciones más exigentes, cuentan con circuitos avanzados de procesamiento de señales y filtrado para maximizar el rendimiento y la confiabilidad. Los medidores BTU incluyen dos sensores de temperatura calibrados, los cuales cuando son combinados con cualquiera de los medidores de flujo ONICON, hacen que la exactitud de todo el sistema de medición de BTU sea directamente trazable a las normas de N.I.S.T.



**VÁLVULAS Y CONTROLES
TERMOPLÁSTICOS**

APLICACIONES

- Industria Química
- Pulpa y Papel
- Líquidos Ultra Puros
- Minería
- Tratamiento de Agua y Aguas Residuales
- Refinería, Petróleo

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

CUERPOS EN PVC, CPVC, PVDF, POLIPROPILENO, PTFE y más configuraciones especiales
SELLOS EN FKM, EPDM, PTFE y FEP

CAPACIDADES

Válvulas de bola de 3/8" a 4", diafragma de 1/2" a 10", mariposa de 1/2" a 24", reguladoras 1/2" a 4", check de 1/2" a 4", alivio 1/4" a 4", y solenoides de 1/4" a 3".

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Amplio portafolio de productos según las necesidades de la aplicación: Tanto Ingeniería de calidad con su línea TRU BLUE, para aplicaciones más exigentes, como desempeño económico con su línea **BASIKS** para aplicaciones no críticas, con certificación NSF. Válvulas de bola, solenoides, reguladoras, alivio, indicadores de nivel, válvulas desgasificadoras, venteo, guardas de manómetros. Disponibles en conexiones roscada **socket**, bridada, espiga, sanitaria; estándares DIN/NPT/ BSP/ JIS/ METRICO. Diseñadas para aplicaciones de químicos difíciles: líquidos corrosivos, líquidos ultrapuros y de alta pureza.





VÁLVULAS PARA PROCESO

APLICACIONES

Químicos
Alimentos y bebidas
Minería
Papel y pulpa
Plantas de energía, vapor

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

Acero inoxidable 304, 304 L, 316, 316L, *hastelloy*, acero al carbono, aleación 20

CAPACIDADES

Diámetro desde 1/4" hasta 28"

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Diseñadas para brindar durabilidad, así como para facilitar su mantenimiento. Los componentes de la válvula son intercambiables y ofrecen múltiples configuraciones. Válvulas de bola con cuerpo de 3 piezas donde las conexiones a proceso se pueden intercambiar con facilidad.



HOMOGENEIZADORES, EQUIPOS COMPLEMENTARIOS, COMPRESORES Y MANGUERAS

> Waukesha Cherry-Burrell

> APV

HOMOGENEIZADORES

APLICACIONES

Productos Lácteos
Alimentos y bebidas
Salud Cosmética
Químicos
Biotecnología
Farmacéuticos

ESPECIFICACIONES

MATERIAL

Diseño sanitario 3-A en acero inoxidable o materiales dúplex
Disponibilidad de materiales de acuerdo a la aplicación

CAPACIDADES

Capacidad: Hasta 60 000 l/h
Presión: Hasta 2 000 bar

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Homogeneizadores de 1 y 2 etapas de diferentes tamaños. Equipos de Laboratorio disponibles. Bloques Gaulin tipo *Monoblock* y Rannie de 3 cuerpos. Versiones Estándar y Aséptica, 3 o 5 pistones; T y Q.
Variedad de válvulas: **Válvulas de asiento**, para productos de baja viscosidad y moderadamente abrasivos, como mezclas para helados y productos lácteos, aceites vegetales y emulsiones de silicona. **Válvulas de bola**, diseñadas para productos abrasivos de alta viscosidad, como mantequilla de mani, leche evaporada, emulsiones de cera, lubricantes y pigmentos. **Cilindros asépticos de doble empaque**, diseñados para procesamiento aséptico y que también pueden proporcionar contención de emisiones fugitivas (compuestos que son patógenos, tóxicos y radiactivos inflamables). **Válvulas de homogenización**; disponible en 4 variedades: LW o Liquid Whirl Valve, XFD o Extra Fine Dispersion Valve, SEO o Sharp Edge Outside Valve, MicroGap™ Valve - Std o Super. Disponibilidad de automatización y control.



EQUIPOS COMPLEMENTARIOS:

INTERCAMBIADORES DE CALOR DE SUPERFICIE RASPADA | SEPARADORES CENTRÍFUGOS | MIXERS Y BLENDERS



EQUIPOS DE COMPRESIÓN DE GAS

APLICACIONES

Flash-gas, Recolección de gas,
Compresión de Gas Residual, Gas de
Recirculación
Circulación de Nitrógeno
Desmetanizador
Reciclaje de Hidrógeno
Butano
Desulfuración

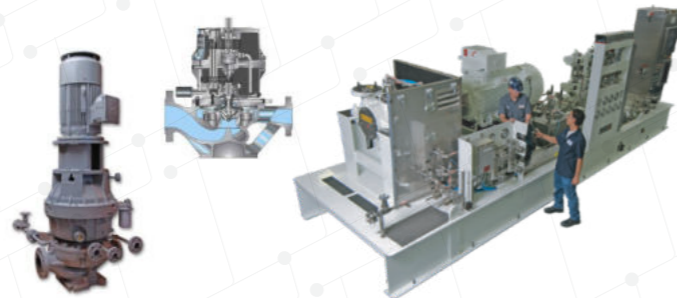
ESPECIFICACIONES

CAPACIDADES

Flujo: Hasta 10 000 acfm (17 000 am³/h)
Presión: Hasta 5 000 psi (350 bar)
Velocidad: Hasta 42 000 rpm (60 Hz)
Potencia de motor: 10 000 Hp
Temperatura: -130 °C a 260 °C

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Confiables para generación de energía, flujo intermedio y flujo descendente. Cumplen con la normativa API 614, 617 y NACE, y manejan las operaciones de procesamiento de gas más difíciles. Cada unidad está diseñada de acuerdo con los estándares de la industria y está diseñada para funcionar continuamente durante 5 a 7 años sin la necesidad de costosos mantenimientos o revisiones. Los compresores de gas Sundyne brindan el rendimiento, el conjunto de funciones, las clasificaciones de confiabilidad y la eficiencia necesaria para abordar el punto de mejor eficiencia (BEP) para cualquier aplicación.



SERVICIOS - TALLER ALTAMENTE EQUIPADO Y HOMOLOGADO POR BUREAU VERITAS

OPERACIÓN:

Monitoreo: Implementar metodologías que minimicen riesgos es imprescindible cuando de producción se trata. Esto de la mano de personal con experiencia e instrumentos de alta precisión y tecnología, que solo Techniflow brinda.

Instalación: El servicio de instalación por parte de los expertos de Techniflow permite obtener una alta fiabilidad y un ciclo de vida óptimo desde la primera operación. A fin de conseguir una puesta en marcha sin problemas, es necesario cumplir con los procedimientos de instalación adecuados.

Comisionamiento: El fin en Techniflow es el de garantizar que los sistemas que conforman el proyecto, interactúen entre sí de acuerdo a las normas y requerimientos del cliente, así como las recomendaciones de los fabricantes, estando expeditos para iniciar las actividades de puesta en marcha.

Puesta en marcha: Consiste en verificar que los equipos operan de acuerdo con las condiciones de diseño, procediendo gradualmente a poner las instalaciones en operación paso por paso y de un modo controlado, seguro y confiable hasta que estas alcancen las condiciones normales de operación. Techniflow brinda la garantía en estos servicios a través de la experiencia y el respaldo de cada marca que representa.

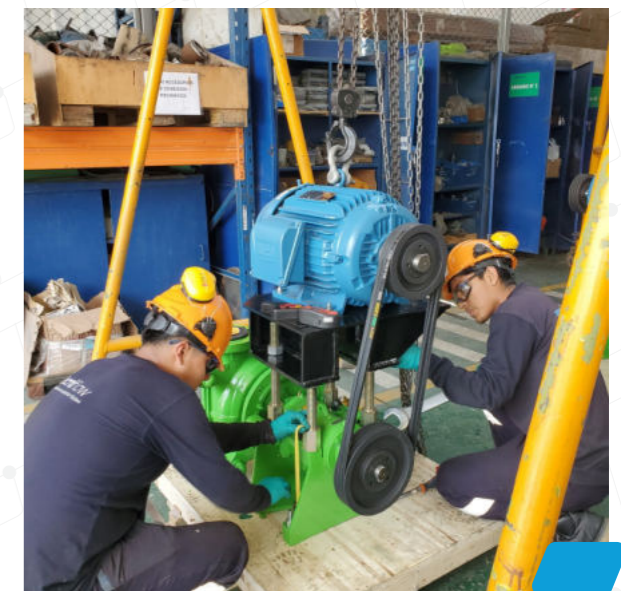
Capacitación In-Situ: La capacitación *in-situ* tiene lugar en el área de trabajo del cliente o de manera virtual con las plataformas más actualizadas. Con Techniflow, usted tiene la ventaja de trabajar con ingenieros altamente capacitados con conocimientos globales, lo cual nos permite brindar el soporte y asesoría adecuada para nuestros clientes

Servicio Post-Venta: Techniflow cuenta con almacenes con un amplio stock de repuestos para emergencias, así como un taller debidamente equipado, con personal técnico especialista en nuestros productos para brindar el mejor soporte técnico *post-venta* que requiera el cliente.

MANTENIMIENTO:

Montaje: Instalación del equipo en el lugar donde se requiere realizar el trabajo de bombeo teniendo en cuenta los procedimientos adecuados para dejar alineada, tanto bomba con motor y el sistema de tuberías. Techniflow ejecuta este proceso adaptándose a las concepciones de las nuevas arquitecturas y las necesidades de la industria de hoy.

Reparación: Este servicio abarca la reparación de equipos como electrobombas horizontales y sumergibles, bombas neumáticas, bombas de alta presión, bombas turbina y bombas tipo lapicero, siguiendo los procedimientos y protocolos de nuestros fabricantes, aunada a la experiencia de nuestro personal técnico. Asimismo, realizamos la reparación y mantenimiento de motores eléctricos superficiales y sumergibles: Medición de aislamiento, rebobinados y pruebas de funcionamiento en vacío. Adicionalmente, brindamos los servicios de: alineamiento de ejes motor-bomba, recuperación y mecanizado de piezas, balanceo dinámico de impulsores, ejes rotores, poleas, entre otros.





PROYECTOS DE MANTENIMIENTO

Amplia experiencia en la ejecución de Servicios in situ de Operación y Mantenimiento de Sistemas de Bombeo; así como Control y Evaluación de: Flujos, Nivel, Sedimentos en Cuenca Hidrológicas. Servicios integrales a la medida que incluyen:

- Monitoreo, operación, mantenimiento y puesta en marcha de estaciones de bombeo.
- Mantenimiento de bombas, motores eléctricos, electrobombas sumergibles, tableros de arranque (Variadores de frecuencia, **Soft Started** Estrella-triángulo); tableros de fuerza, control y comunicaciones.
- Reparación de cables eléctricos para equipos de bombeo.
- Mantenimiento y calibración de instrumentos: presión, caudal, nivel, temperatura y válvulas motorizadas.
- Monitoreo y operación del sistema SCADA.
- Operación y mantenimiento de hidroeléctricas y reservorios.
- Mantenimiento de líneas eléctricas aéreas MT/AT (4.16 / 13.8 / 69.0 KV) y subestaciones.
- Mantenimiento predictivo: análisis vibracional, alineamiento, termografía, calidad de energía eléctrica de alimentación, nivel de aislamiento y otras.
- Fabricación y montaje de tuberías y estructuras metálicas.
- Mantenimiento de plantas de tratamiento de agua.
- Mantenimiento de infraestructura de campamentos: calderas, circuitos eléctricos, agua, desagüe, gasfitería, pinturas, trabajos de albañilería, concreto, tabiques, pisos, coberturas y acabados.
- Evaluación y monitoreo de precipitaciones, caudales, filtraciones, afloramientos y aforos en cuencas hidrológicas.
- Monitoreo y mantenimiento de estaciones meteorológicas e hidrológicas, vertederos, pluviómetros, limnigrafos instalados en cuencas.
- Elaboración y calibración del Modelo de Escorrentía Superficial para cuencas.
- Evaluación y cuantificación de sedimentos en suspensión y de fondo.
- Evaluación de parámetros fisicoquímicos de agua: PH, salinidad, temperatura, conductividad, oxígeno disuelto, alcalinidad, etc.
- Realización de batimetría y análisis de granulometría.



PRINCIPALES SERVICIOS DE MANTENIMIENTO REALIZADOS:

SOUTHERN PERU:

Servicio de "Mantenimiento del Sistema Hídrico de SUCHES, Campamentos, Líneas Eléctricas, Hidroeléctricas y Líneas de conducción de agua hacia Toquepala y Cujajone".

Servicio de "Control y Evaluación de Flujos, Niveles, Sedimentos y control de avenidas en la cuenca del río Torata".

Servicio de "Alquiler e instalación de bombas sumergibles y horizontales, para bombeo de pozas en Ichupampa".

COMPAÑÍA MINERA ANTAPACCAY:

Servicio: "Mantenimiento Preventivo, Predictivo, Correctivo y de Operación de Electrobombas Sumergibles y de Superficie de Tintaya - Antapaccay".

COMPAÑÍA MINERA ANTIMINA:

Suministro de 04 bombas vertical turbina: Neptuno Pumps. Ingeniería, diseño y suministro de 16 bombas turbina 900 HP.

Suministro bombas vertical tipo turbina Neptuno, para recuperación agua de relaves.

MINERA LAS BAMBAS:

Suministro de repuestos alternativos para bombas GOULDS 3409, 3180, 3298.

COMPAÑÍA DE MINAS BUENAVENTURA:

Diseño de sistemas y cámaras de bombeo de interior mina, instalación de línea principal y suministro e instalación de bombas centrífugas.

GRUPO VOLCAN:

Servicio de comisionamiento y puesta en marcha de 02 bombas Schwing Bioset, modelo KSP 65H (HD) R.

Servicio de comisionamiento y puesta en marcha de bomba Schwing Bioset, modelo KSP 440.

MINERA BARRICK:

Servicio de instalación y puesta en marcha de bombas verticales.

Suministro de sistemas flutantes® con bombas Imbil (Bomba+Motor +Flotador).

ALPAYANA:

Suministro de bomba desplazamiento positivo (Feluwa) para bombeo de relaves.

